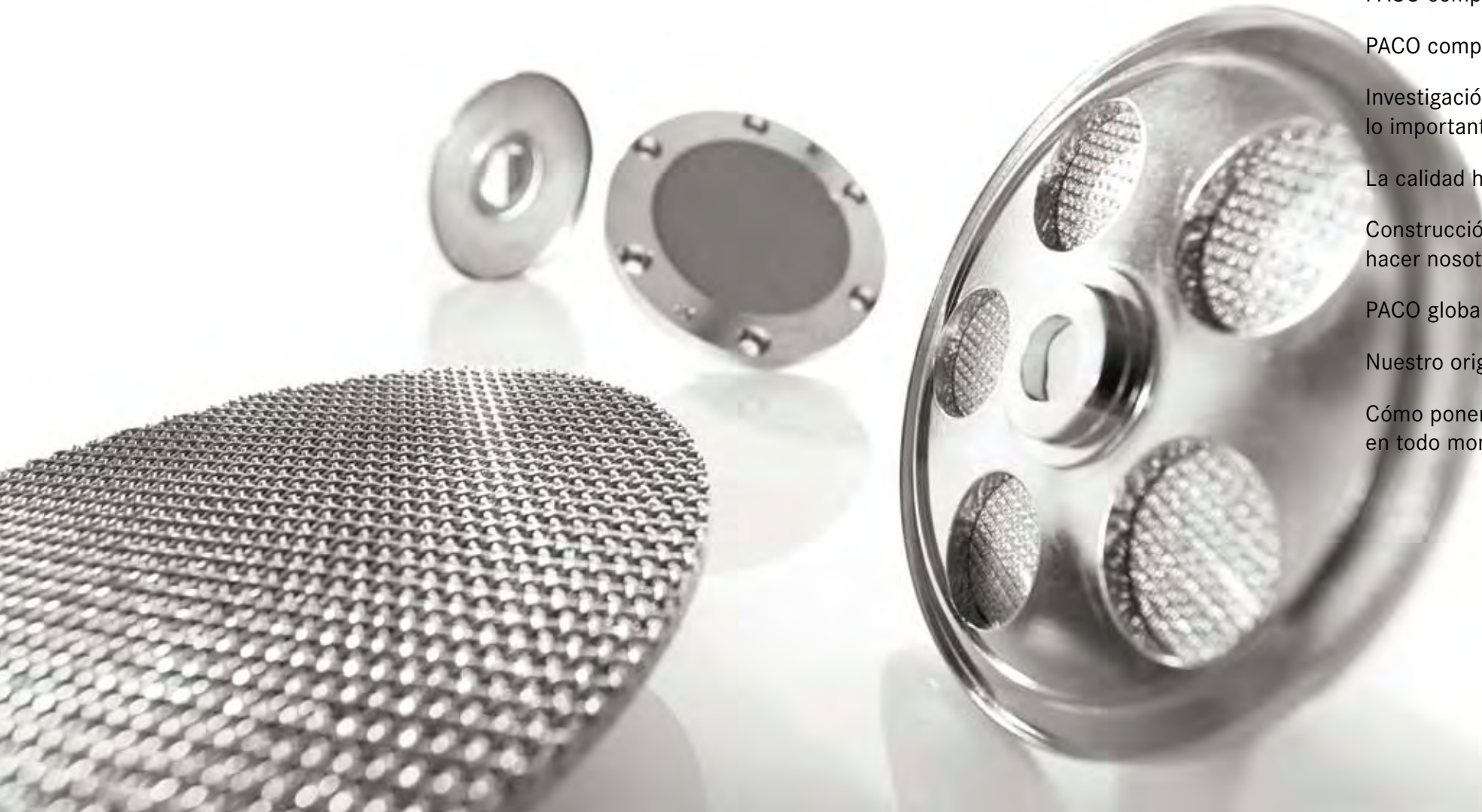


# El mundo necesita soluciones

Mesholutions created by PACO



# Bienvenidos a la familia PACO



Mesholutions – Invitación a mejorar	4
Concentración en las competencias centrales – con visiones de futuro	6
PACO competencia central: filtración	8
PACO competencia central: técnicas de tamizado	12
PACO competencia central: serigrafía	14
Investigación y desarrollo – lo importante es la aplicación práctica	16
La calidad hay que quererla – y renovar ese deseo cada día	17
Construcción de maquinaria PACO: Porque preferimos hacer nosotros mismos lo que mejor sabemos hacer	18
PACO globaliza la proximidad al cliente – desde casa	19
Nuestro origen es el futuro – y viceversa	20
Cómo ponerse en contacto con nosotros – en todo momento y en todas partes	22



# Mesholutions – Invitación a mejorar



Las naves de producción – corazón latente de la actividad de PACO – en sus comienzos (izda.), en comparación muy sencillas; y en la actualidad, altamente modernas.

## Orígenes

Paul GmbH & Co. – abreviado: PACO, es una familia de empresas y al mismo tiempo una empresa familiar. Los orígenes radican en la pericia de fabricar telas metálicas de alta calidad a partir de alambres metálicos finos. Lo que en su día comenzó con unos pocos telares se ha convertido en naves de producción con cientos de máquinas automáticas.

## Convicción

Nuestra convicción como empresa familiar es asumir la filosofía de la empresa como algo muy real y aplicarla a nivel práctico. No se nos ocurriría jamás pretender absorber a VW. Como tampoco se nos ocurriría jamás querer ser absorbidos. Simplemente queremos seguir siendo lo que somos: sólidos, solidarios y sentirnos como en casa en el segmento de la economía de mercado social. Lo que hacemos queremos hacerlo tan bien como sea posible – si es posible mejor que los demás. Y ser para nuestros clientes y sus proyectos lo más útiles posible.

## Mesholutions

Nuestras soluciones a partir de „Wire & Mesh“ – Mesholutions – no son sólo productos con mallas tejidas de alambres metálicos. Nuestras Mesholutions representan soluciones integrales a los problemas. El objetivo no es sólo el tejido, ni tampoco lo es sólo el filtro o el tamiz, sino el valor añadido que podemos extraer de ello para nuestros clientes: eficacia, seguridad y éxito.

## El mundo necesita soluciones

Estamos convencidos de que los problemas están ahí para ser solucionados. Tras esa declaración se esconde, por supuesto, la experiencia obtenida de la colaboración con nuestros clientes. Pues cada uno de nosotros depende, a su manera, de soluciones que superen siempre las anteriores. También cada empresa – para sí misma y para sus clientes. Lo que, en definitiva, puede hacer un poco mejor el mundo en conjunto.

Creemos que trabajar para nuestros clientes implica encontrar una solución convincente para cada caso, cada requisito y cada deseo. Mejorar es la finalidad de nuestra empresa.

La diversidad de la familia de filtros PACO ofrece posibilidades de aplicación y soluciones prácticamente ilimitadas. Todos los tipos de filtros tienen en común la elevada calidad de los materiales empleados y su tratamiento. Todos cumplen las máximas exigencias en cuanto a duración y ciclos de limpieza.





## Concentración en las competencias centrales – con visiones de futuro

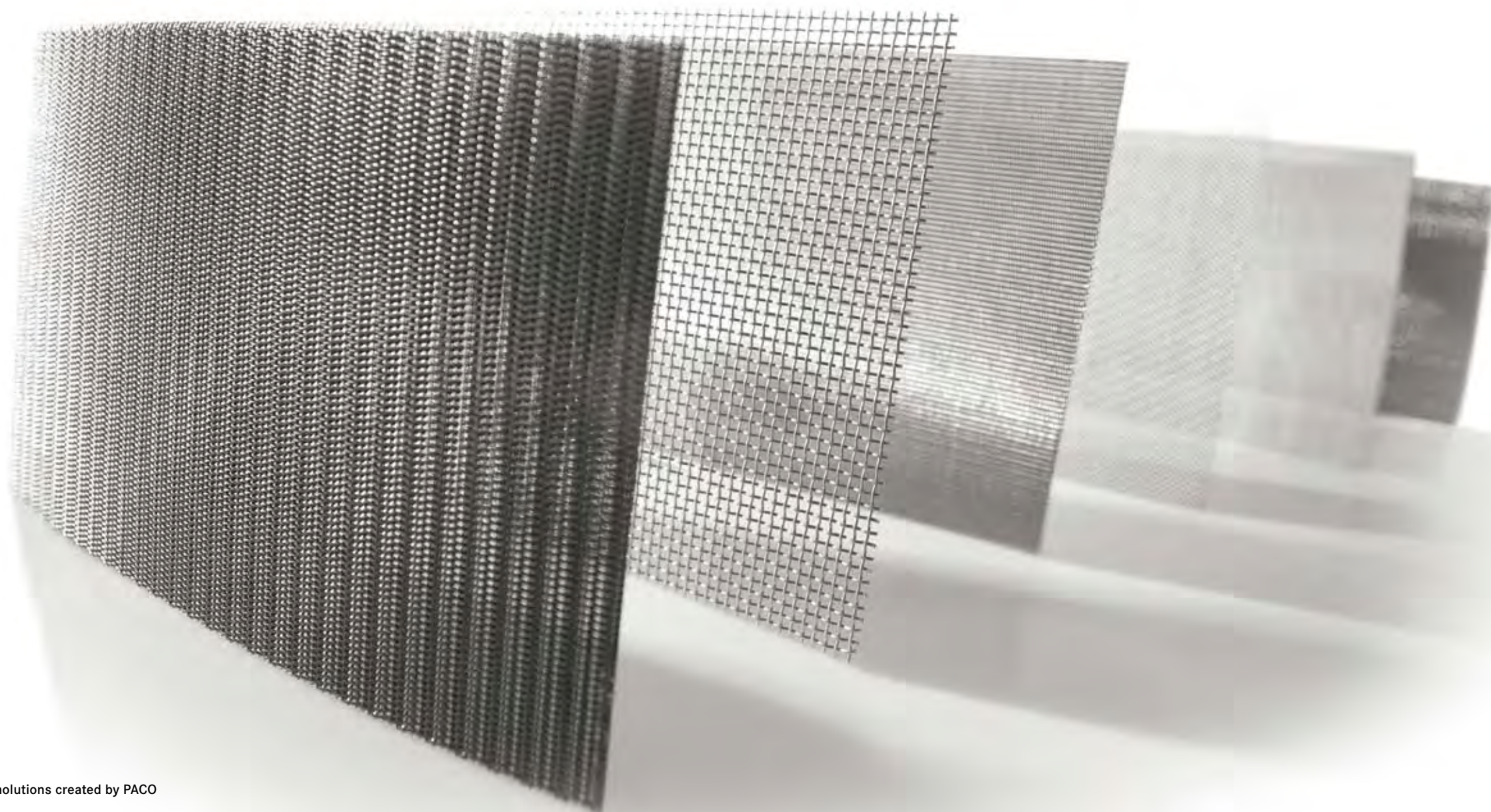
Concentrarse en las competencias centrales como empresa es una estrategia de éxito probada. Pero, en efecto, también es necesario profundizar y desarrollar esas competencias. Para ello es imprescindible tener visiones y ser innovador. Desde el principio, PACO ha utilizado sus competencias para ir adquiriendo constantemente otras nuevas. Un buen ejemplo de ello son las „telas metálicas“, competencia iniciada por la empresa PACO, que ésta ha sabido ampliar constantemente con otros campos de competencias y aplicaciones.

### Tejidos

Filtros  
Laminados  
Tamices  
Serigrafía



La calidad está supervisada y asegurada en PACO por un sistema de control continuo, desde la entrada de los alambres a emplear en la producción hasta la recepción final de las telas ya terminadas.



## Área de trabajo de PACO

### Tejidos

La fábrica de telas metálicas de PACO produce una extensa gama de tipos de tejidos. Éstos se diferencian entre sí por las medidas de los alambres, la amplitud de la malla, las tejedurías y los materiales, así como por el acabado, la refinación y la confección.

En almacén se mantiene constantemente un stock de cientos de calidades diferentes. La moderna tecnología de producción de gran flexibilidad nos permite realizar tejidos especiales con gran rapidez. Todos los tejidos PACO están disponibles en varios formatos de entrega: en bobinas, piezas, tiras, perforadas en formas redondas o en cualquier otra forma que se desee.

Tan variada como pueda ser la demanda del cliente, así de extensa será la oferta de telas metálicas de PACO.



# PACO competencia central: filtración

Tejidos  
Filtros  
Laminados  
Tamices  
Serigrafía

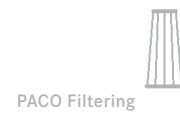


Encontrará información más detallada sobre las áreas de trabajo de PACO, detalles de los productos y ejemplos de aplicación en el siguiente enlace de internet: [www.paco-online.com](http://www.paco-online.com)

## Área de trabajo de PACO

### Medios de filtrado y filtros

La filtración de medios fluidos es una de las etapas más importantes en los procesos industriales de todos los ramos. También en la protección del medio ambiente, en la gastronomía e incluso en los depósitos de combustible de Ariane 5 son indispensables los procesos de filtrado. PACO no sólo dispone de telas metálicas apropiadas para la filtración, sino que desarrolla soluciones integrales para las necesidades de cada cliente, empezando por el elemento filtrante para aplicaciones exigentes con longitudes de hasta 1.400 mm sin divisiones (!), pasando por filtros de hollín para diesel y llegando hasta las cestas filtrantes de gran formato. En primer plano se encuentran siempre criterios como elevada precisión en el filtrado, seguridad absoluta, el tiempo más largo posible de aplicación y rentabilidad convincente, por ejemplo mediante propiedades de limpieza optimizadas y la reutilización.



Filtro de estrella de PACO, con tela metálica plisada para aumentar la superficie filtrante, por ejemplo en procesos de secado. La familia de filtros de estrella de PACO comprende un gran número de tipos y medidas.





## PACO competencia central: filtración (II)

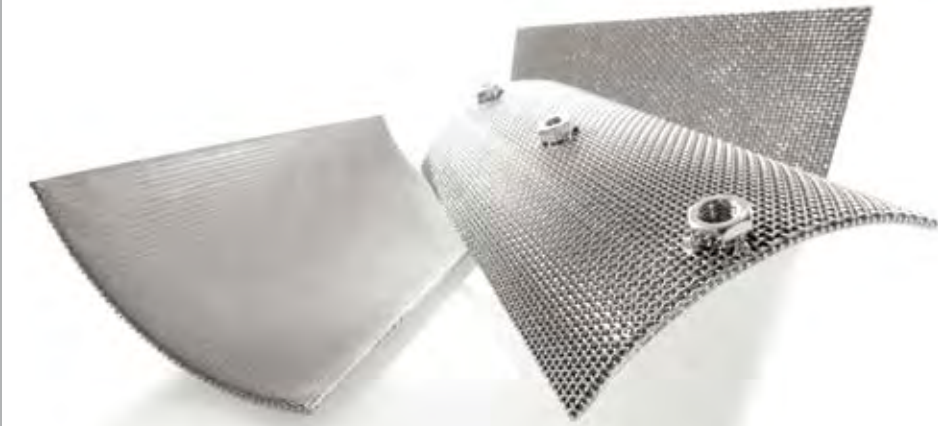


La precisión en las técnicas de medición desempeña un papel fundamental a la hora de garantizar la calidad PACO, desde los tejidos hasta el producto final.

Tejidos  
Filtros  
**Laminados**  
Tamices  
Serigrafía



PACOPLATE



### Área de trabajo de PACO

#### Laminados y vellones

Para aplicaciones especiales en la filtración se requieren distintos medios de filtrado, que pueden ser de superficie o de profundidad, según la aplicación. Estos últimos son los denominados „Non Wovens“. Y PACO goza de una excelente posición a nivel mundial también en esta especialidad. Los vellones de fibra metá-



PACO marca los mismos elevados criterios de calidad, funcionalidad y capacidad en los vellones de fibra metálica que en las telas metálicas.

lica de PACO para la filtración fina disfrutan de una gran demanda cuando se trata de lograr una separación exacta con elevada absorción de suciedad.

PACOPLATE representa una gran familia de medios filtrantes. En ella se ensamblan bajo presión y calor de dos a varios cientos de capas de telas de alam-

bre de acero para formar laminados. La composición está diseñada para obtener el perfil de rendimiento óptimo en cada tarea de filtración técnica por su resistencia, precisión de filtrado, propiedades de paso y capacidad de regeneración. De este modo se logra una precisión del filtrado de hasta 1 $\mu$ .

Filtro PACO formado por laminados de tejido PACOPLATE para aplicaciones con alta presión, p. ej. para la producción de película o lámina.





## PACO competencia central: técnicas de tamizado



La renovación del encordado de los tamices usados por PACO contribuye a obtener mayor rentabilidad y proteger los recursos.

Tejidos  
Filtros  
Laminados  
**Tamices**  
Serigrafía



### Área de trabajo de PACO

#### Tejido de tamizado y tamices

La variedad de máquinas y equipos de tamizado, así como la gran diversidad de materiales a tamizar presentan grandes exigencias a los productores de tamices. PACO responde a esas exigencias con la elevada calidad de sus tejidos de tamizado, con su extensa experiencia sobre técnicas de tamizado y con la fabricación de tamices de alta calidad. Lo más importante aquí es la estrecha colaboración con los fabricantes de máquinas tamizadoras de todo el mundo. En primer lugar es fundamental proporcionarles las pantallas de tamizado óptimas para sus máquinas. Por otro lado se presta mucha atención a prestaciones como protección del material a tamizar y resistencia ante los atascos de la tamizadora, así como a la duración de aplicación. En todo el mundo los productores de maquinaria dan preferencia a los tamices de PACO en sus aplicaciones.



El centro de encordado de PACO es capaz de producir marcos de tamizado de diámetros hasta 3.000 mm. Algo que muy pocos en todo el mundo pueden ofrecer a sus clientes.





# PACO competencia central: serigrafía

Tejidos  
Filtros  
Laminados  
Tamices  
Serigrafía



Tanto en la serigrafía decorativa con metales preciosos, como en la fabricación de componentes para la electrónica, la elevada precisión de las telas PACO-SD es siempre magnífica.



## Área de trabajo de PACO

### Tejidos para serigrafía

La serigrafía ha ampliado sus campos de aplicación con dinamismo en los últimos años. Lo que comenzó con aplicaciones clásicas como la impresión de vidrio o cerámica es hoy una técnica indispensable en la electrónica, la alta tecnología y en la obtención de energías alternativas. Pionero de esa evolución ha sido y es PACO, con telas metálicas innovadoras y altamente precisas especiales para la serigrafía. La impresión de líneas muy finas, como las requeridas por ejemplo en los circuitos impresos o en la finísima dotación de las células solares, no sólo es ahora segura gracias a los tejidos de PACO, sino que se ha convertido en un proceso rentable. Así se puede entender que PACO sea hoy líder mundial en ese campo de aplicación.

PACO Screenprinting

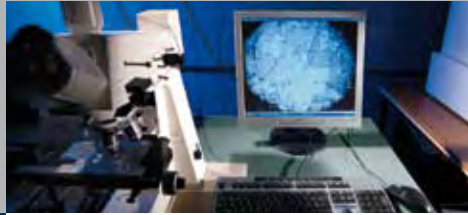


Las telas PACO-SD-AM son el material número uno en todo el mundo en la fabricación de tamices de precisión para la metalización de los contactos, en las caras frontal y posterior de las células solares, con técnicas de emulsión y de película.





## Investigación y desarrollo – lo importante es la aplicación práctica

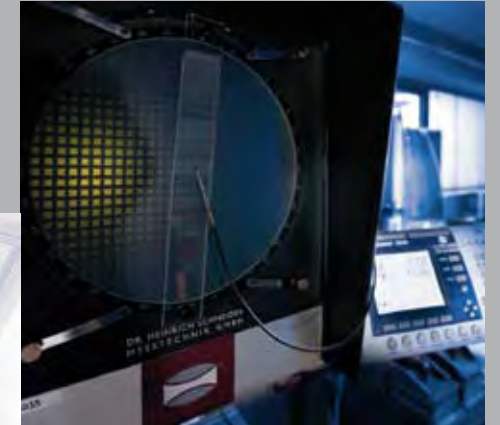


La sigla RFID (Radio Frequency Identification Application) simboliza innovadora tecnología para poder identificar objetos por radio. En lugar de códigos de barras ópticos se emplean chips diminutos. PACO I+D contribuye en gran medida a la continua minimización de los chips RFID con sus tejidos para serigrafía PACO.

## La calidad hay que quererla – y renovar ese deseo cada día



El control de calidad certificado es un proceso permanente. La adquisición de los certificados tiene que ser renovada periódicamente.



### Búsqueda intensa

Hace tiempo que las soluciones constituyen el producto propiamente dicho de PACO – soluciones no sólo de telas metálicas, tamices o filtros, sino de pericia, amplia experiencia y comprensión hacia los problemas de los clientes.

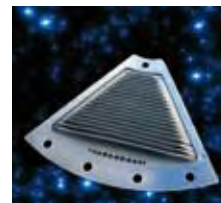
La base para las „Mesholutions“ de PACO consiste en una intensa investigación y desarrollo, a menudo en estrecha colaboración con los expertos de los clientes. En general son los especialistas de PACO, con su equipamiento técnico y de metrología, los que primero dan con la pista para la solución deseada en los laboratorios propios. Cuando es necesario se trabaja en cooperación con institutos, universidades y centros de investigación especializados para solucionar problemas particularmente complejos.

### Realización de alta calidad

En todo caso para PACO el I+D nunca constituye una finalidad en sí misma, sino que tiene siempre un componente muy pragmático con el objetivo de encontrar una solución lo más rápidamente posible y con la mayor rentabilidad.

Antes de que una Mesholution de PACO esté lista para la producción en serie tienen lugar numerosas series de ensayo en los laboratorios propios y, con frecuencia, también directamente en las instalaciones del cliente. Una vez logrados con toda seguridad la funcionalidad y los valores buscados, el centro de producción de PACO garantiza su realización, de tan alta calidad como brevedad en los plazos.

A propósito: la estrecha y eficaz colaboración entre PACO I+D y los clientes funciona en todo el mundo. Lo han confirmado en reiteradas ocasiones tanto nuestros socios distribuidores como los clientes.



El departamento de investigación y desarrollo de PACO elabora soluciones innovadoras, dirigidas consecuentemente hacia las necesidades de los clientes.



### Calidad

No es presunción que PACO reclame para sí el liderazgo de calidad en el mercado mundial para su ramo. Pues esa estrategia empresarial responde de una elevada exigencia al propio trabajo, la capacidad productiva y la responsabilidad.

Tan complejo como es el tema de la calidad, así de sencillo es el principio: al final tenemos que tener un resultado excelente.

Eso presupone que todo esté conforme desde el principio. Por ejemplo en la entrada de mercancía: sólo los mejores alambres logran pasar hasta la producción de PACO. Naturalmente también los sistemas y procesos de producción tienen que ser de la mejor calidad, desde el telar hasta el tratamiento del metal, desde la soldadura hasta el acabado. Al mismo tiempo es muy importante también la buena formación de los empleados y empleadas y su motivación.

### Control de calidad

El marco para todo el proceso de calidad lo define el completo sistema de control de calidad de PACO, por supuesto también con control de calidad verificado. Su base es la certificación conforme a la norma DIN EN ISO 9001:2008. Además PACO está certificado como proveedor de Ariane 5, conforme al estándar de evaluación EN 9100 para la aeronáutica y la astronáutica.

Cada evaluación del control de calidad representa una carga adicional considerable para todos los partícipes de la empresa. Es necesario realizar con meticulosidad numerosos trabajos de preparación, pues las instituciones certificadoras lo verifican todo con gran exactitud. Su objetivo es comprobar que la calidad no es sólo verificable en el momento de la evaluación, sino que representa el estado normal. Por eso en PACO hacemos realidad y controlamos la calidad en toda la empresa cada día.



## Construcción de maquinaria PACO: Porque preferimos hacer nosotros mismos lo que mejor sabemos hacer



La construcción de maquinaria de PACO está dirigida en primera línea a cubrir las propias necesidades, por lo que sólo las soluciones más apropiadas para el uso en la práctica llegan a la producción en serie. La imagen presenta un telar automático (abajo) y una tamizadora oscilante (derecha).



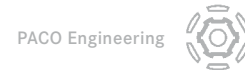
La construcción de maquinaria propia de PACO, aquí una innovadora máquina de soldadura automática, contribuye básicamente a la puesta en práctica de la política de calidad de PACO en conjunto.



## PACO globaliza la proximidad al cliente – desde casa



La capacidad de almacén, de producción y de logística de PACO aumenta constantemente a fin de asegurar el suministro y la prestación de servicios cerca del cliente en todos los mercados de PACO.



### Fortaleza propia

El campo de actuación de PACO como productor de telas metálicas es muy especial, distanciándose claramente de la producción a gran escala para los mercados de masas. Por eso lo que PACO busca en la construcción de maquinaria, por ejemplo en los telares automáticos, es muy particular: busca sobre todo precisión y flexibilidad para poder realizar la variada gama de productos PACO también de primera calidad.

Esa situación ha impulsado la producción de maquinaria propia PACO, que en un principio se concentró en la producción de telares. De ellos más de 300 han salido ya en serie en generaciones cada vez más perfeccionadas. Así, la producción de maquinaria propia puede ser considerada como el primer paso para optimizar progresivamente la calidad de los tejidos PACO.

En una segunda etapa, la construcción de maquinaria de PACO inició la producción, entre otras, de máquinas de soldadura automáticas, equipos de corte y sistemas de manipulación especialmente adaptados a las propias necesidades.

### Tamizadora MAG 10

La decisión en la sección de maquinaria de PACO de desarrollar una tamizadora especialmente potente, la MAG 10, surgió de la propia experiencia con las técnicas de tamizado y de las necesidades señaladas por los usuarios. Tras esa decisión se encontraba el hecho de que PACO dispone de tejidos de tamizado más potentes de lo que habían sido hasta ahora y aún no existía ninguna máquina que pudiera aprovechar esa ventaja.

El desarrollo se centró en la aceleración del tamizado. La máquina patentada logra valores superiores a 14 g: ¡un récord mundial! Con ellos se puede generar una aceleración de la caída, lo que permite separar materiales a tamizar antes inseparables, incluso substratos con aceite denso. La MAG 10 pasó a la producción en serie a mediados de 2009 con gran éxito.

El elevado rendimiento de los tejidos de tamizado PACO son la base para la realización de la tamizadora más potente del mundo: la MAG 10.

Superior rendimiento del tamizado mediante aceleración extremadamente alta con amplitudes de proyección muy altas.



### PACO World

PACO se siente en casa en Steinau an der Straße, una de las ciudades de gran tradición histórica industrial en el centro de Alemania. La metrópolis de Fráncfort, situada junto al Rin-Meno, se encuentra a pocos kilómetros. En Steinau se halla la central del grupo PACO. Allí tienen también su sede dos de los tres centros de fabricación de Alemania. Otras fábricas se localizan en Francia y Bélgica.

Esos centros de producción están enlazados por un equipo de más de 80 socios distribuidores. Sus sedes se reparten por todos los continentes. Los centros más importantes son tanto países industrializados como países productores de petróleo y otras riquezas del suelo.

Todos los socios distribuidores tienen en común su gran éxito en sus mercados con la calidad y la competitividad en los precios de los productos y servicios de PACO.

### Declaración de servicio

PACO entiende el servicio no sólo como una necesidad. Es más bien una declaración ante los clientes, un signo natural de cercanía con el cliente. Por eso, el servicio comienza en PACO en la cumbre: la dirección está infatigablemente presente en Alemania, Europa y el resto del mundo para establecer y fomentar la cercanía con el cliente. Ese ejemplo es seguido por los propios representantes tanto como por nuestros socios distribuidores en los países de exportación de PACO.

Todos ellos representan sin excepción la elevada predisponibilidad para el servicio y el soporte individual de la aplicación, precisamente también "post-venta". Pues la cercanía duradera con el cliente es lo que une a largo plazo y lleva al éxito: PACO, los socios distribuidores y, sobre todo, los clientes.



# Nuestro origen es el futuro – y viceversa

**1953**

Fundación de Paul GmbH & Co. – abreviado PACO – por tres socios: Hans Paul (con experiencia en la producción de telas metálicas por su puesto previo en Ratazzi & May) y los socios pasivos Werner Seyfert y Hans Arnold. La producción comienza con telares de segunda mano en un garaje.

**1956**

Traslado de la producción al nuevo polígono industrial de Steinau an der Strasse. Primer contacto con mercados extranjeros, sobre todo con EE.UU.

**1958**

El cofundador Hans Paul se retira por motivos de salud. Wilhelm Ruppel, presente desde el comienzo, toma el mando como socio gerente y se hace cargo de la dirección exclusiva de la empresa.

**1963**

Boom de la empresa, la expansión avanza con gran dinamismo. PACO adquiere las máquinas y los medios de producción de una empresa de la competencia de Karlsruhe.

**1964**

Inicio de la actividad del segundo centro de producción, la fábrica de Herolz, cerca de Schlüchtern. En ella se producen los tejidos semifinos y gruesos. EE.UU. es ya un mercado de exportación importante.

**1965**

PACO adquiere el parque de maquinaria completo de una empresa amiga de Irlanda.

**1973**

Fundación de la primera filial en el extranjero, PAUL WIRE CLOTH CO. en Middlewich (RU).

**1974**

Inicio de la producción del primer telar sin lanzadera de fabricación propia en la fábrica de Steinau.

**1975**

Inicio de la producción de filtros en la fábrica central de Steinau, que por la gran demanda existente expande con gran dinamismo. En un principio se producen discos y tamices filtrantes para la extrusión de fibras sintéticas.

**1979**

El socio pasivo Hans Arnold vende sus participaciones a las familias Ruppel y Seyfert y se retira.

**1981**

PACO adquiere el centro de producción de tejidos finos de otra empresa de la competencia. Poco tiempo después pasan también a ser posesión de PACO los medios de producción de la tradicional fábrica de tela metálica Ratazzi & May, de la que proceden los fundadores Paul y Ruppel.

**1988**

Entrega del telar número 50 de la serie ligera PACO HML.

**1989**

Nombramiento de Peter Ruppel también como gerente con poder de representación exclusiva del grupo PACO.

**1990**

PACO funda en Francia la TSE con sede en Longjumeau, cerca de París. Su actividad principal es el suministro y servicio al sector de la serigrafía. El programa de prestaciones de TSE es ampliado sistemáticamente, desde el centro de encordado hasta la impresión de series pequeñas para el mercado regional.

**1992**

Fundación de la sociedad filial CANAL en Bélgica, junto con André Brassine y la empresa Dillinger Fabrik gel. Bleche como socios.

**1993**

Construcción de una nueva fábrica en el polígono industrial de Steinau "Im Poppen" dedicada en un principio a la producción de componentes de Airbag.

**1994**

La primera máquina de soldadura automática de fabricación propia para la producción en masa de cilindros perforados produce la pieza número un millón.

**1995**

La producción de Airbag se encuentra en su punto máximo con casi 300.000 unidades al mes.

**1996**

Certificación con éxito del sistema de control de calidad de PACO conforme a la norma DIN EN ISO 9001. Entrega del telar número 175 de fabricación propia a la fábrica Herolz.

**1999**

Ampliación de la fábrica II "Im Poppen", con prolongación de la nave de producción y construcción de una nueva nave de almacén.

**2000**

El nuevo milenio comienza con la conclusión de numerosas medidas de expansión. Con tres fábricas en Steinau y Herolz, PACO posee en esos momentos 27.000 m<sup>2</sup> de superficie, aprox. 20.000 m<sup>2</sup> dedicados a la producción de telas y filtros, así como

más de 1.000 m<sup>2</sup> de almacenes. La plantilla cuenta ya con 330 empleados y empleadas, su facturación supera los 35.000.000 de euros y exporta ya a más de 100 países de todo el mundo. Se pone en funcionamiento el telar automático número 250 de fabricación propia, para alambres finos. Se hace entrega de una calandria de gran tamaño para la compresión de tejidos muy finos. La inversión

para ello asciende a 1,3 millones de marcos, siendo la mayor inversión de PACO hasta la fecha en una instalación de máquinas.

**2001**

Inicio de la producción con el telar número 100 para la fábrica de Herolz. Construcción de otra nave de almacén con 500 m<sup>2</sup> de superficie para la fábrica II "Im Poppen".

**2002**

Fin de la cuarta fase de la fábrica de tejidos PACO en el centro de Herolz. Las nuevas instalaciones de producción responden a los aspectos más modernos de la logística de producción. Ampliación de la certificación para el control de calidad de PACO conforme a la norma DIN EN ISO 9001:2000.

**2003**

PACO – Paul GmbH & Co. – celebra su 50 aniversario con una gran fiesta para empleados, clientes, socios y notables en Steinau. El jefe senior, Wilhelm Ruppel, pronuncia un emotivo discurso que termina con una llamada a la generación más joven para que acometan su futuro y el de PACO con ambición y satisfacción.

**2004**

PACO intensifica su presencia en las ferias y participa por primera vez en ferias de India e Indonesia. El interés por la técnica de tamizado y filtrado de PACO es muy alto en ambos casos. Como proveedor de Ariane 5, PACO se somete a una evaluación más estricta del control de calidad

y obtiene la certificación conforme a las normas DIN EN 9100 (E) y sig./AS 9100 y sig. para aeronáutica y astronáutica.

**2006**

Puesta en funcionamiento de una nueva línea de producción para filtros plisados. Una innovadora máquina plegadora permite producir elementos filtrantes de grandes longitudes, hasta 1.400 mm sin divisiones. Esto significa una posición única en el mercado a nivel de todo el mundo.

**2007**

Fin de una nueva fase de ampliación en el recinto de la fábrica de Herolz. Un nuevo edificio de oficinas y una ampliación de la capacidad del almacén hasta 1.600 m<sup>2</sup> ofrecen espacio para una mayor expansión. Se ponen en funcionamiento ocho nuevos telares de alta potencia. Tras varios años de planificación y desarrollo PACO suministra el primer ejemplar de la tamizadora MAG 10 de fabri-

cación propia. Como novedad en el mundo, esta máquina inaugura una nueva clase de potencia entre las tamizadoras. Con el Dipl.-Ing. Garvin Ruppel como asistente de la dirección se incorpora a la empresa la tercera generación.

**2008**

El cofundador de la empresa y jefe senior Wilhelm Ruppel fallece a la edad de 81 años.

**2009**

Nombramiento del economista, Dipl.-Betriebswirt Klaus Ruppel, con efecto a partir del 1 de enero de 2009, como segundo gerente de Paul GmbH & Co. Fin de la ampliación y modernización de la central de PACO en Steinau. Ahora se dispone de más de 900 m<sup>2</sup> de oficinas. Más confort ofrecen las modernas salas de conferencias y de descanso. El diseño de la fachada y de la recepción invitan a entrar.

Al mismo tiempo la fábrica II de Steinau, especializada en tamices, amplía su superficie. El centro de acordonado es ampliado ya con 500 m<sup>2</sup>. Nuevos son la cámara de chorro de arena y un equipo de limpieza de alta presión para los marcos de tamizado. El 1 de enero de 2010 PACO absorbe HETA Verfahrenstechnik GmbH, Lich.

**2010**

El 1 de enero de 2010 PACO absorbe HETA Verfahrenstechnik GmbH, Lich.



Cómo ponerse en contacto con nosotros –  
en todo momento y en todas partes

Lo más rápido y sencillo para Usted es dirigirse al representante de PACO más cercano.

En la página web de PACO tiene a su disposición una lista completa de los socios de distribución y servicio:

[www.paco-online.com](http://www.paco-online.com)  
menú "Distribuidores"

También puede ponerse en contacto directamente con la central de PACO:

**E-Mail:** [info@paco-online.com](mailto:info@paco-online.com)

**Internet:** [www.paco-online.com](http://www.paco-online.com)

**Teléfono:** +49 (0) 66 63 – 97 8 – 0

**Telefax:** +49 (0) 66 63 – 91 91 16

**Dirección postal:**

PACO  
Paul GmbH & Co.  
Metallgewebe- und Filterfabriken  
Postfach 12 20  
36393 Steinau an der Strasse  
Alemania



Mesholutions created by PACO

